

Paras käyttökelpoinen tekniikka (BAT)

Skaala IFN Oy:n Alahärmän tehtaalla käytettävä tekniikka edustaa käsityksemme mukaan tällä hetkellä parasta käyttökelpoista tekniikkaa taloudelliset mahdollisuudet ja kannattavuus huomioiden. Viime vuosina merkittävimpiä uudistuksia ovat olleet tehtaan valaistuksen uusiminen LED-valaisimiin. Materiaalien käyttöä on pyritty tehostamaan, jolloin syntyvän jätteen määrä on mahdollisimman pieni, lisäksi jätteiden lajittelua on tehostettu viime vuosien aikana. Aikaisemmin tavoitteena oli minimoida kaatopaikkajätteen syntyminen ja esim. vuonna 2024 sekajätteen syntyminen (kaatopaikkajäte) oli hyvin vähäistä. Ainoastaan PVC-muovia sisältävien listojen hukkapalat lajitellaan sekajätteeksi. Vuonna 2025 tavoitteena on lisätä materiaalina hyödynnettävän jätteen määrää (mm. pahvi ja muovi) ja näin ollen saada syntyvän energiana hyödynnettävän jätteen määrä laskemaan. Näin varmistamme jätehierargian toteuttamisen Skaalan toiminnassa.

Siirtyminen vihreän sähkön käyttöön vuonna 2024 on vähentänyt tehtaan hiilidioksidipäästöjä. Skaala IFN Oy:n sähkön kulutus on laskenut tehtyjen toimenpiteiden takia vuosittain. Vuonna 2024 sähkön kulutus oli 54 kWh/tuotettu yksikkö (vuonna 2023 56 kWh/yksikkö, 2022 58 kWh/yksikkö). Alahärmän tehtaan sähkön kulutus on laskenut merkittävästi, vuonna 2024 kulutus oli 180 282 kWh alhaisempi kuin vuonna 2023.

Jätteiden lajittelun tehostaminen ja energiankulutuksen säästöön tähtäävät toimenpiteet sekä veden kulutuksen mittaamisen kehittäminen edistävät mielestämme parhaan käyttökelpoisen tekniikan periaatteen toteutumista Alahärmän tehtaalla.

Skaalalla seurataan BAT-tekniikan kehitystä ja osallistutaan tuotannon kehittämiseen puhtaan teknologian suuntaan. Skaala edistää omien tuotteidensa kautta energiatehokkuutta sekä omassa toiminnassa että valmistamiemme tuotteiden kautta asiakkaillemme.

Tuotannon toiminnalliset järjestelyt ovat kunnossa ja ne on toteutettu BAT-tekniikkaa käyttäen. Toiminnoissa on mukana koulutetut henkilöt ja riskejä arvioidaan säännöllisesti. Sekä ympäristön että työturvallisuuden näkökulmasta. Viranomaisvalvonnan ja sisäisten sekä ulkoisten auditointien myötä toimintaa kehitetään jatkuvasti ja huomioidaan mm. uudet lakisääteiset vaatimukset. Sertifioidut ympäristö- ja laatu järjestelmät sekä puun alkuperäketjun PEFS-standardin vaatimusten noudattaminen tukevat BAT-tekniikan toteutusta/käyttöä, koska järjestelmät edellyttävät jatkuvaa oman toiminnan tarkkailua ja kehittämistä.

Alahärmän tehtaalla käytetään liuotinhenteisiä maaleja, joista aiheutuu VOC-päästöjä. Ylihärmän tehtaalla on siirrytty vuonna 2024 vesiohenteisten maalien käyttöön ja vuoden 2025 aikana on tavoitteena selvittää myös Alahärmän tehtaan maalien vaihtaminen vähempipäästöisiin vesiohenteisiin maaleihin. Syynä selvitystyöhön on elokuussa 2026 kiristytävä säädös koskien lisättyä formaldehydiä. Ratkaisuna on joko siirtyminen vesiohenteisten maalien käyttöön tai siirtyminen formaldehydivapaan katalyyttiin maalin käyttöön. Ratkaisua haetaan yhteistyössä maalitoimittajan kanssa.

Viime vuosina toteutettuja uudistuksia Alahärmän tehtaalla:

- Koko tehtaan, myös ulkoalueiden valaistuksessa on siirrytty LED-valaisimiin vuosien 2024-2025 aikana.
- Pölypäästöjä aiheuttanut CNC-Albertin suojausta on parannettu. Nyt pölypäästöt saadaan paremmin hallintaan ja kerättyä purunpoistojärjestelmään.
- Vuonna 2009 käyttöönotettua ilmankostutusjärjestelmää laajennettiin vuonna 2022 kokoonpanon puolelle. Tällä saadaan ilmankosteus vakioitua ja saadaan ylläpidettyä vakiokosteusprosenttia

puutavaran käsittelyalueella. Tasainen puutavaran kosteuspitoisuus helpottaa puutavaran työstöä sekä parantaa maalaustulosta, jolloin korjausmaalauksen tarve vähenee.

- Öljysäiliö vaihdettiin uuteen kaksoisvaipalliseen säiliöön vuonna 2024.
- Lämpökeskuksen etävalvonta kameroiden avulla otettiin käyttöön vuonna 2024:
 - o Öljysäiliön öljymäärä
 - o Lämpökattilan lämpötila
 - o Purusyöttö